

DOSSIER / FRESATURA

FPT E AREASTAMPI

Impulso di qualità

Quella presso l'azienda trevigiana è in assoluto la prima applicazione della Ronin, l'ultimo gioiello di casa FPT.

Una macchina decisamente all'avanguardia che ha stupito tutti positivamente. A partire da chi l'ha scelta per primo

di Francesco De Donatis

Areastampi di Treviso è senza ombra di dubbio una importante azienda che in oltre trent'anni di attività ha assunto una presenza significativa nella realizzazione di stampi per materie plastiche soprattutto per ciò che si riferisce al profilo qualitativo

Nata nel 1973 con il nome di "Costruzioni Meccaniche Angelico", l'azienda trevigiana iniziò la propria attività con la produzione di macchine speciali per refrattari industriali. Dopo il passaggio generazionale, guidata dai figli del fondatore dell'azienda, e assumendo l'attuale denominazione di "Area Stampi", la società si è via via specializzata nella produzione di stampi a iniezione per termoplastici, dedicando forte attenzione ai software cad-cam e acquisendo, nel corso del tempo, centri di fresatura sempre più importanti sotto l'aspetto tecnologico e qualitativo.

Successivamente si orientò con maggiore decisione verso il comparto automotive e in particolare verso la realizzazione di stampi per prodotti in bi-componente nei materiali plastica - gomma.

Il passaggio al bicomponente specialmente con le specifiche richie-

ste dal mercato - ci spiega Michele Angelico - ci impose una seria riflessione sui sistemi produttivi e su quelli progettuali per realizzare stampi di qualità in questo settore è indispensabile dotarsi di strumenti progettuali e realizzativi di alto livello per le diverse problematiche che si possono incontrare ad esempio su stampi rotativi o per una speciale movimentazione delle lame a stampo chiuso per ottenere aree di barriera.

Più innovazione

Proprio il nostro impegno nell'area della progettazione e della qualità realizzativa ci ha permesso in questi ultimi anni, decisamente difficili per il settore della plastica, a definire l'utilizzo finale dello stampo verso una diversificazione su altri comparti industriali, mettendo a disposizione il nostro forte know how e le nostre tecnologie nella produzione e ponendo la società in grado di superare con tenacia e costanza, la difficile congiuntura europea e internazionale; abbiamo compreso molto presto e a nostre spese il vero significato del termine innovazione che è prima ancora una disposizione mentale e organizza-



IMPULSO DI QUALITÀ



DOSSIER / FRESATURA

tiva, indirizzata alla ricerca continua del miglioramento e della soddisfazione del cliente. È capacità di reinventarsi, apertura al nuovo, virtù sempre più necessarie per conservare o acquisire vantaggi differenziali in mercati sempre più competitivi e complessi quindi affiancare alla realizzazione di nuovi prodotti o alla ricerca di mercati alternativi l'applicazione di nuove tecnologie e processi produttivi veramente "rivoluzionari" è stato una svolta che con decisione l'azienda ha perseguito con forte motivazione."

Il frutto di questa opera di corretto posizionamento sul mercato di AreaStampi si è visto proprio nel corso del 2005 quando i fratelli Angelico hanno deciso di dare un ulteriore impulso alla propria attività realizzando un nuovo passo nel campo del macchinari: l'acquisto di un centro di fresatura di dimensioni nettamente più grandi, ma anche più evoluto sotto l'aspetto tecnico, rispetto a ciò che era già operativo in officina.

"Per noi si trattava di un passo importante - prosegue Angelico - perché il nuovo macchinario doveva rispondere a più requisiti in un solo

colpo! Avevamo bisogno quindi di una macchina innovativa capace di darci un pay back dell'investimento rapido. La scelta è caduta su Ronin di Fpt per diversi motivi in primo luogo una macchina di rottura

con il passato. Ci sono macchine che rappresentano un salto tecnologico. Ronin a mio avviso è una di queste: credo che per diversi anni sarà il punto di riferimento del settore. Per noi era indispensabile da

In evidenza la conformazione di Ronin che la rende particolarmente stabile e compatta



La prima Ronin è installata presso la AreaStampi di Treviso

re inizio a una nuova fase dell'azienda e Ronin, sotto il profilo produttivo rappresenta il passaggio generazionale della tecnologia: non a caso il principale problema che abbiamo trovato è stato nella capacità di sfruttarla fino in fondo. Ci ha sorpreso per efficienza e ottimizzazione produttiva, tanto che non escludiamo di acquisirne una seconda nei prossimi mesi.

Più precisione e produzione

Improvvisamente con l'arrivo di Ronin tutto il resto è diventato più vecchio. Ronin in effetti ci aveva stupito fin dal primo momento: una serie di innovazioni piccole e grandi ne hanno fatto davvero un nuovo punto di riferimento per il settore dei centri di fresatura, un salto generazionale rispetto ai prodotti che l'hanno preceduta davvero importante. Il livello di qualità raggiunto nelle lavorazioni - spiega ancora Angelico - è tale che le ore dedicate alla fase del montaggio so-

IMPULSO DI QUALITÀ

no diminuite in modo sensibile in quanto si riscontrano sempre meno problematiche in questa parte finale del ciclo produttivo le lavorazioni. Da qui il desiderio di aggiungere ancora ore di fresatura, probabilmente ricorrendo a una seconda Ronin.

D'altra parte la nostra vicenda con Fpt parla chiaro: la nostra Ronin, che è stata la prima ad esser consegnata, non ha avuto alcun problema di gioventù.

Perfette fin da subito

Fpt non ci ha venduto una macchina nuova da mettere a punto, ci ha fornito un prodotto nuovo, una tecnologia nuova, senza farci pagare lo scotto che di solito paga chi si avvicina per primo a una nuova famiglia di prodotto. È un sintomo di grande serietà che non possiamo non apprezzare. Molte volte ho visto nostri concorrenti alle prese con macchine nuove a cui debbono far



Due esempi delle Ronin di FPT al lavoro



da balia e da levatrice: questo con Ronin non è accaduto."

La scelta di Ronin è stata dettata anche dal notevole campo di lavoro, dalla versatilità e dalla affidabilità del marchio Fpt. Uno dei punti più convincenti nella scelta di Ronin da parte della AreaStampi è stata

identificata nella capacità di movimentazione degli assi e nella loro assoluta precisione, oltre che nella testa Fpt che è universalmente riconosciuta come punto di forza dell'azienda di Santa Maria di Sala.

"Avevamo avuto modo di vedere la Ronin ancora in veste di prototipo e

ci aveva colpito per molti aspetti. Vederla oggi al lavoro in officina è, se possibile, ancora più interessante. La compattezza della macchina rispetto alle dimensioni lavorabili, l'armoniosità di movimento e l'assoluta mancanza di vibrazioni anche in fase di asportazione "pesante", riscontriamo sia un vero punto di forza.

Il tutto con un livello di qualità superficiale e di precisione che non avevamo mai potuto ottenere dalle precedenti generazioni di m.u. A tutto questo - è sempre Michele Angelico che ci spiega - si deve aggiungere il software di gestione della macchina: facile, preciso e veloce. Inoltre, non abbiamo sofferto neppure un attimo per forti inefficienze e disastri organizzativi interni con costosi fermi macchina o piccoli continui guasti.

Penso che quando avremo ancora più confidenza con la Ronin le cose saranno ancora migliori. Sembra strano dirlo, ma il punto debole di Ronin in questo momento è l'operatore: a volte ha quasi un latente timore a metterla sotto sforzo, ma tutte le volte che le chiediamo di più, la Ronin risponde senza problemi, assecondandoci con grande rapidità e precisione". ■