

DOSSIER / FRESATURA

NEL SETTORE DELL'AUTOMOTIVE

Stampi e finiture di classe

Romagnani stampi, azienda con oltre trent'anni di esperienza ha rinnovato la propria fiducia in Emco Mecof aggiungendo a una CS 500 la recentissima Air One.

di Paolo Beducci



Nata a cavallo fra gli anni sessanta e settanta la Romagnani stampi è un esempio di come l'intraprendenza di un uomo possa realizzare i desideri in realtà. Nando Romagnani, fondatore dell'azienda, iniziò infatti il proprio lavoro da imprenditore come molti altri in quel periodo: lasciò l'azienda per cui lavorava e si mise in proprio a realizzare stampi per termoplastici. Dapprima dedicandosi al mondo dei casalinghi poi, passando anche attraverso altri comparti produttivi, focalizzandosi quasi esclusivamente nel settore automotive dove ha raggiunto un livello di specializzazione davvero importante e in cui può vantare la realizzazione di prodotti per clienti di altissimo lignaggio.

“In effetti - ci spiega Fausto Romagnani - siamo rimasti fedeli alla ti-

pologia di prodotto che realizziamo anche se il campo di applicazione dei nostri stampi è variato notevolmente nel corso degli anni. Da quelli piccoli destinati agli articoli tecnici a quelle medio grandi per il mondo automotive. Si tratta in ogni caso di stampi destinati alla realizzazione di pezzi estetici, quindi in misura principale componenti di carrozzeria, quali pannelli spoiler, paraurti, parafanghi e così via”. Si tratta è evidente di pezzi che richiedono un livello di realizzazione molto elevato e questo si traduce inevitabilmente nella necessità da parte del fornitore di stampi (in questo caso Romagnani di Ploftello, alle porte di Milano) di garantire un livello qualitativo di finitura delle superfici dello stampo davvero elevatissimo. In poche parole si deve poter garantire la produzione di pezzi



STAMPI E FINITURE DI CLASSE



DOSSIER / FRESATURA



miante: quindi la richiesta sotto questo profilo è ogni giorno più pressante e non riguarda la sola automobile, ma tutto il mondo che si muove su gomma e non solo. Quindi auto, camion, trattori.

* D'altra parte - ci spiega ancora Fausto Romagnani - oggi le auto si vendono principalmente in funzione di una questione estetica. E la lamiera non sempre, proprio per problemi insiti nel processo tecnologico, riesce a soddisfare tutte le esigenze di forma, quindi non resta che la plastica. È un'evoluzione inevitabile che deve oltre tutto fare i conti con una concorrenza crescente legata a un processo di evoluzio-

con livello di finitura in classe "A" come da classificazione nel mondo dell'automotive. D'altra parte si tratta spesso di pezzi che devono essere verniciati nel medesimo colore della carrozzeria e proprio per questo devono risultare del tutto simili alla lamiera stampata.

"Conseguenza diretta di questo lavoro - ci spiega ancora Fausto Romagnani - è dover affrontare due tipologie differenti di difficoltà: da una parte il livello di finitura, dall'altra la complessità meccanica del pezzo da fresare che richiede macchine sempre più moderne, sofisticate e precise".

A tutto questo si deve aggiungere che proprio la ricerca estetica che negli ultimi anni è diventata elemento sempre più prezioso e pre-



La macchina della Emco Mecof in fase di lavorazione alla Romagnani



ne del mondo industrializzato che ha preso il via e si sviluppa a una velocità sempre crescente."

I mercati di sbocco sono principalmente europei, cioè dove si concentra la maggior quota di produzione automotive del continente. La quota principale degli stampi prodotti da Romagnani Stampi prende la via della Germania, ma anche Francia, Svezia e Svizzera rappresentano quote interessanti di vendita. In questa attività il lavoro dell'azienda di Ploietello vede la collaborazione stretta con il committente in tutte le fasi di produzione dello stampo, partendo dal ricevimento della matematica pezzo e provvedendo a quella dello stampo e poi la programmazione CAM destinata

alle macchine di fresatura. Non è però raro che dal produttore del pezzo arrivi solo la matematica della superficie esterna legata strettamente al design."

In questo caso - ci spiega Claudio Cortesi della direzione tecnica - il nostro lavoro si espande anche alla parte di ingegnerizzazione del prodotto oltre che dello stampo.

Per questo motivo siamo dotati, oltre che di un CAD specifico per il nostro lavoro di progettazione dello stampo, di diversi altri CAD."

Se la progettazione è un aspetto importante per un costruttore di stampi, la parte di officina e quindi le macchine utensili sono assoluta-

mente fondamentali. A questo aggiunge che a darci la spinta definitiva a scegliere, cinque anni fa, la nostra prima Mecof, una CS 500 è stata anche l'esperienza positiva di un nostro fornitore che se ne è sempre detto molto soddisfatto e che ci ha sempre dato pezzi lavorati perfettamente proprio grazie a Mecof.

La nostra CS 500 credo che sia ancora oggi un punto di riferimento per la grande versatilità che le permette di lavorare con ottimi risultati sia in sgrossatura che in finitura. È una macchina molto consolidata a livello generale. Non ha mai richiesto interventi particolari. Inoltre il livello di precisione che ci

molto particolare: l'abbiamo presa per effettuare operazioni di finitura e superfinitura. È una macchina a motori lineari con un cambio teste automatico. L'abbiamo scelta perché eravamo contenti della nostra CS 500 e perché ha risposto perfettamente al nostro test di prova. È un test prova che ci siamo realizzati in casa, mettendo insieme le nostre esperienze e le nostre esigenze e che avevamo utilizzato la prima volta proprio quando abbiamo acquistato la CS 500. Abbiamo così concentrato in un pezzo di 300 mm per 150 le problematiche che incontriamo nel nostro lavoro. È un pezzo su cui, a causa di interpolazioni particolari, siamo riusciti a mettere in difficoltà molte macchi-

Vista completa della Air One



mente fondamentali. L'officina di Romagnani è decisamente ricca sotto questo punto di vista: sia quantitativamente che qualitativamente.

Fra i diversi marchi presenti Mecof è senza dubbio in maggioranza rispetto agli altri, anche perché proprio in queste settimane è in via di installazione una nuova macchina una Air One destinata a effettuare le operazioni di finitura e superfinitura, tanto importanti nella produzione di uno stampo per il settore automotive.

"Il marchio Mecof - ci raccontano Romagnani e Cortesi - lo conosciamo ovviamente da molti anni. D'altra parte Mecof è storicamente uno dei marchi ambiti nel mondo degli

ha garantito in questi anni ci permette di agevolare notevolmente le fasi successive di lavorazione e approntamento degli stampi".

Alla CS 500 si sta aggiungendo proprio ora una nuova macchina: una Air One con caratteristiche un po' riviste proprio in funzione delle necessità produttive di Romagnani.

"In effetti - ci racconta Claudio Cortesi - la nostra Air One è dotata di corsa in X di 4000 mm, mentre per poter avere più luce sotto il mandrino abbiamo optato per una corsa Z di 1000 mm e posizionato il gantry su delle spalle sopraelevate di 200 mm.

In questo modo riusciamo anche a operare sugli stampi di dimensioni maggiori. Air One è una macchina

ne e molti CNC. E sotto questo punto di vista il risultato ottenuto da Mecof è stato il migliore."

Un altro aspetto che ha avuto comunque un proprio peso nella vicenda è il livello di assistenza che Mecof, attraverso la nuova proprietà, si è impegnata a garantire per il futuro e che comunque ha sempre fatto parte della tradizione di Emco Mecof.

"È evidente l'impegno del management di Mecof - conclude Fausto Romagnani - nel gestire al meglio il rapporto con il cliente, mantenendo elevato il rapporto di servizio nel pre e nel post vendita su standard del tutto omogenei a quelli, per altro alti, cui eravamo abituati in passato.

Per noi un elemento di tranquillità da non sottovalutare." ■